

**Informe Técnico Evaluación Objetiva Ofertas Licitación Expediente: S-08140-20191107
Instalación sistema seguridad CE RNE Nordeste (Palau)**

Se efectúa la correspondiente revisión de la documentación Oferta Técnica Objetiva correspondiente a las empresas:

- **INVERSEG Sistemas**
- **TECHCO Security**
- **UTE ICE Seguridad-TSARO Seguridad**

Y en particular sobre la información aportada por cada empresa para la evaluación y asignación de puntos en los Criterios de Valoración Automáticos, conforme a lo solicitado en el Pliego de Especificaciones Técnicas:

- Punto 7.3.- **AMPLIACIÓN PERIODO DE GARANTÍA Y MANTENIMIENTO**
La máxima puntuación corresponderá al mayor número de años de ampliación del plazo ofertado, según las siguientes variables:
 - No incluye ampliación de garantía y mantenimiento
 - Incluye ampliación de garantía y mantenimiento de 1 año
 - Incluye ampliación de garantía y mantenimiento de 2 años
- Punto 7.4.- **REDUCCIÓN DE TIEMPOS DE RESPUESTA EN MANTENIMIENTO CORRECTIVO**
Se valorará la reducción de los tiempos de respuesta en mantenimiento correctivo, según las siguientes variables:
Reducción de tiempos de respuesta en un 25%. A saber:
 - 6 horas a partir de la notificación, para acudir a investigar la/s avería/s.
 - 18 horas para la sustitución del equipo, mediante la instalación de equipamiento en modalidad de cesión temporal hasta la reparación del averiado.
 - 36 horas para la finalización de la/s reparación/es de avería/s.

Conforme a la asignación de puntos reflejado en el ANEXO II. PLIEGO DE CLAUSULAS ADMINISTRATIVAS PARTICULARES. Punto 10ª.- CRITERIOS DE VALORACIÓN DE LAS OFERTAS, del PLIEGO DE CONDICIONES GENERALES, La aplicación de puntuación conforme a las ofertas recibida resulta en la forma siguiente:

Empresa: INVERSEG Sistemas

- | | |
|--|-----------------|
| • Ampliación periodo de garantía y mantenimiento | 4 puntos |
| • Reducción tiempos de respuesta en mantenimiento correctivo | 1 punto |
| TOTAL, Criterios de valoración automáticos | 5 puntos |

Empresa: TECHCO Security

- | | |
|--|-----------------|
| • Ampliación periodo de garantía y mantenimiento | 4 puntos |
| • Reducción tiempos de respuesta en mantenimiento correctivo | 1 punto |
| TOTAL, Criterios de valoración automáticos | 5 puntos |

Empresa: UTE ICE Seguridad-TSARO Seguridad

- | | |
|--|-----------------|
| • Ampliación periodo de garantía y mantenimiento | 4 puntos |
| • Reducción tiempos de respuesta en mantenimiento correctivo | 1 punto |
| TOTAL, Criterios de valoración automáticos | 5 puntos |