

**SUMINISTRO DE ESTRUCTURAS DE PANELES DE
MONITORES PARA RTVE**

SUMINISTRO DE ESTRUCTURAS DE PANELES DE MONITORES PARA RTVE

PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS

Art.1º.- El presente Pliego tiene como objeto establecer las condiciones técnicas para participar en el Concurso del expediente **SUMINISTRO DE ESTRUCTURAS DE PANELES DE MONITORES PARA RTVE.**

Art.2º.- Los oferentes, en sus proposiciones técnicas (redactadas en castellano), incluirán una **memoria técnica cuyo texto describa claramente la solución propuesta** con todos los detalles necesarios para la correcta evaluación de dicha propuesta. La memoria deberá incluir **una descripción detallada** donde figuren todos los materiales ofertados, sus características técnicas mecánicas, **despieces, vistas 3D** y todo aquello que se precise para la descripción concreta del contenido de la oferta. Toda la documentación aportada en soporte informático lo será en archivos PDF, Microsoft Office o AutoCAD.

Art.3º.- De todos y cada uno de los materiales y elementos mecánicos, se deberá adjuntar la información técnica oficial publicada por los fabricantes donde figuren con toda claridad **la marca, el modelo y las características mecánicas** de los elementos y estructuras que sean un requisito técnico del presente pliego. Los licitadores incluirán en su oferta técnica las homologaciones, certificados originales de los fabricantes y cualquier documentación que considere necesaria para una correcta evaluación de las ofertas. Toda la documentación aportada en soporte informático lo será en archivos PDF, Microsoft Office o AutoCAD.

Todas las referencias a marcas de materiales y/o fabricantes lo son a título informativo, tratando de dar una descripción lo más precisa e inteligible del objeto del contrato, sin que esto suponga una exigencia técnica y admitiendo “equivalentes” que respeten igualmente las especificaciones técnicas exigidas en este pliego.

Art.4º.- Los oferentes, en sus proposiciones técnicas, dentro del sobre de la oferta técnica, incluirán una **detallada relación de la composición del suministro, referenciada en ítems**, indicando fabricante y referencia de todos y cada uno de los materiales ofertados que irán cuantificados en cantidades (sin precios) y que tendrán sus equivalentes con idéntica referencia en la oferta económica.

Art.5º.- Todos los materiales ofertados para la fabricación de las estructuras deberán ser **nuevos** y de calidad profesional. Deberán ser materiales en producción por parte del fabricante, **no prototipos o materiales en fase de preproducción, ni descatalogados o**

con **fecha anunciada de fin de producción**. Así mismo, deberán tener el correspondiente **soporte técnico post-venta** y garantía de **existencias de repuestos** durante al menos los siguientes cinco años a partir de la fecha de entrega.

- Art.6º.- Cuando la oferta incluya trabajos de instalación/obra, los oferentes deberán presentar una **planificación de tiempos**, lo más detallada posible, de los recursos empleados, la cualificación de los mismos y de los plazos de ejecución de las instalaciones, planificación que, tras su adjudicación, deberá ser aprobada por la Corporación RTVE y el adjudicatario mediante Acta de Inicio de instalación a la que se ajustará la ejecución de los trabajos hasta su finalización. En el caso de que las propuestas contemplen un desarrollo a lo largo del tiempo, el oferente en su proposición técnica incluirá un **cronograma** detallado. Los materiales y los trabajos de instalación y puesta en marcha se harán con calidad profesional, y respetando toda la normativa externa e interna vigente.
- Art.7º.- Cuando la oferta incluya trabajos de instalación/obra, los oferentes deberán proponer al frente de la misma un responsable legalmente capacitado, con funciones de **Jefe de Proyecto** que asumirá la responsabilidad de los trabajos. La oferta deberá incluir información del perfil profesional, cualificación y experiencia, del recurso que ejercerá esta función en caso de resultar adjudicatario. En las fases de instalación y puesta en marcha, el Jefe de Proyecto permanecerá en las instalaciones de RTVE mientras el personal de la empresa adjudicataria esté realizando trabajos y será el responsable de atender los problemas que pudieran surgir. El Jefe de Proyecto será el interlocutor único entre el adjudicatario y el director del Proyecto nombrado por CRTVE.
- Art.8º.- **La Dirección de Proyecto** nombrada por CRTVE será la encargada de la aprobación de planos, el seguimiento de los trabajos, puesta en marcha de sistemas, coordinación de formación, etc. Actuando como única interlocución válida entre el adjudicatario y RTVE en todos los aspectos técnicos relacionados con la adjudicación y para la resolución de cualquier cuestión relativa a los trabajos de instalación y puesta en marcha.
- Art.9º.- Las características técnicas que deberán cumplir los materiales suministrados serán las del presente Pliego de Condiciones, así como las aportadas por el fabricante en sus informaciones técnicas. Podrá reclamarse igualmente el cumplimiento de cualquier otra característica técnica que haya sido incluida tanto en la descripción de la composición del suministro ofertado como en la propia oferta.

- Art.10º.-. Las pruebas que han de preceder a la recepción de equipos o materiales, consistirán en la comprobación de las características técnicas estipuladas en el Art. 9º. – del presente pliego de condiciones, elevando el certificado correspondiente. Para el caso de instalación, la recepción en este caso consistirá en el funcionamiento integral y armónico del sistema. En caso de que den soluciones escalonadas en tiempo y prestaciones, aceptadas por la Corporación RTVE y siempre que ésta lo considere conveniente, se podrán realizar recepciones parciales proporcionales a la funcionalidad del sistema según criterio de la Corporación RTVE. La Corporación RTVE podrá efectuar recepciones parciales de las unidades de instalación.
- Art.11º.-. En el caso que los equipos / materiales suministrados no contemplen todas las características ofertadas, aunque sean operativos, o no funcionasen correctamente, el suministro se considerará incorrecto, no elevándose el certificado señalado en el **Art. 10º.-** hasta que todos los materiales o equipamiento suministrados dispongan de las características ofertadas. **La Corporación RTVE se reserva el derecho a utilizar los equipos suministrados si lo creyese oportuno de acuerdo a sus necesidades.**
- Art.12º.-. El adjudicatario deberá retirar de los almacenes de TVE aquellos equipos / materiales que no funcionen correctamente, en un plazo de tiempo de 3 días desde la comunicación, de acuerdo al procedimiento que le indique el Centro Receptor. Los entregará de nuevo cuando todas las anomalías detectadas hayan sido corregidas, sin que esta consideración modifique los plazos de entrega establecidos.
- Art.13º.-. El adjudicatario entregará la documentación técnica completa, para cada una de los materiales. **La falta de esta documentación se podrá considerar suministro incompleto no elevándose el certificado señalado en el Art. 10º.- del presente pliego de condiciones hasta que no sea entregada dicha documentación. La Corporación RTVE se reserva el derecho a utilizar los materiales suministrados de acuerdo a sus necesidades.**
- Art.14º.-. El adjudicatario, si **la Corporación RTVE** lo requiere, deberá dar soporte de los materiales adjudicados durante la instalación y puesta en marcha, indicando, cuando se le requiera, los recursos, a disposición de CRTVE, con capacidad técnica adecuada que dará dicho soporte.

Las **Especificaciones Técnicas** y la **Composición** del suministro a adquirir mediante el presente Expediente están desglosadas seguidamente:

DETALLE. - SUMINISTRO DE ESTRUCTURAS DE PANELES DE MONITORES PARA RTVE.

La composición del suministro es la siguiente:

0.- OBJETO.

1.- SUPERVISIÓN.

2.- DOCUMENTACIÓN Y MEDIOS A APORTAR:

2.1.- Planificación de Trabajos

3.- FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS PARA PANELES DE MONITORADO.

4.- FIJACIONES DE LOS PANELES DE MONITORES.

5.- FABRICACIÓN DE PANELES FIJOS:

5.1.- Paneles para Centros Territoriales.

5.1.1.- Panel de Control de Realización.

5.1.2.- Panel de Control Técnico/Ingesta (Diseño I).

5.1.3.- Panel de Control Técnico/Ingesta (Diseño II).

5.2.- Paneles para Edificio Corona/Triángulo de Prado del Rey.

5.2.1.- Panel para nuevo Control de Ingesta.

5.2.2.- Ampliación del Panel del Control Central de Prado del Rey.

5.3.- Panel Para Ampliación de Teledeporte (Barcelona).

6.- FABRICACIÓN DE PANELES DESLIZANTES:

6.1.- Paneles para nuevos entornos de Continuidad de Barcelona.

6.2.- Panel para la Sala de Jefes de Emisión (Barcelona).

7.- FABRICACIÓN DE PEANAS DE ALTA VOZ PARA CENTROS TERRITORIALES.

8.- ADJUDICACIÓN.

9.- TOTALIDAD DE PANELES A FABRICAR.

10.- TABLAS RESUMEN.

0.- OBJETO

El presente expediente tiene como objetivo el suministro y fabricación de aquellas estructuras de paneles de monitorado previstas para instalar por parte de RTVE entre el segundo semestre del año 2023 y el primer semestre del 2024, para la adaptación del diferente equipamiento que se va a necesitar para la producción en HD de los Centros Territoriales, de la transformación en tecnología IP del Centro de Producción de Programas de RTVE en Barcelona y en las instalaciones técnicas del Edificio Corona/Triángulo de la sede de Prado del Rey en Madrid.

Para conseguir los objetivos mencionados anteriormente, será necesario el suministro y la fabricación de diferentes tipos de estructuras, realizadas con un tipo de material que RTVE ha normalizado para este tipo de instalaciones, debido a su versatilidad, fiabilidad y robustez para conseguir la adaptación entre sí, del nuevo equipamiento y del existente en cada uno de los centros afectados, dichos materiales y accesorios, serán definidos en el presente expediente.

1.- SUPERVISIÓN

Con la intención de solventar todos los problemas que puedan surgir, la empresa adjudicataria y la unidad de ingeniería de RTVE, mantendrán las reuniones que se consideren necesarias con día y hora a concretar. Se realizará una primera reunión, una vez comunicada la adjudicación, para definir el inicio de las diferentes actuaciones.

Sirva como aclaración, que cuando en este documento se utilicen términos como: jefe, ingeniero, profesional, instalador o técnico, se hará en término neutro respecto a la función que debe desarrollar, en ningún caso se referirá a una cuestión de género de la persona que debe desempeñar las funciones, siempre con la debida competencia profesional y titulación académica.

2.- DOCUMENTACIÓN Y MEDIOS A APORTAR

El oferente incluirá en su oferta la siguiente información sobre el proyecto y el personal que trabajará en él; toda la información requerida es de carácter laboral, sin tener que incluir datos personales, para no entrar en conflicto con la Ley de Protección de Datos, cumpliendo además los requisitos en cuanto a aportación de medios que se detallan a continuación:

- **Relación de proyectos similares** desarrollados por la empresa oferente, indicando empresa, fecha y duración.
- **Planificación detallada de las distintas fases y tareas de la fabricación.**

2.1.- Planificación de Trabajos

En la oferta se presentará una planificación lo más detallada posible de los trabajos de fabricación, comprometiéndose a cumplir con los plazos que RTVE disponga para la terminación de las diferentes estructuras. La omisión de dicha información podrá ser motivo de exclusión.

Será responsabilidad del adjudicatario la coordinación con los diferentes suministradores para ejecutar la fabricación.

Dada la posible de simultaneidad de trabajos, el adjudicatario deberá prever los recursos necesarios para acometer trabajos a un mismo tiempo.

A continuación, se realiza una descripción de los materiales a utilizar para la fabricación de las estructuras de los paneles de monitores:

3.- FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS PARA PANELES DE MONITORADO

Las estructuras de paneles de monitorado a fabricar, tienen que cumplir como característica constructiva esencial que admitan el reposicionamiento en anchura y altura de los monitores instalados, así como la adición a posteriori de brazos auxiliares para futuras ampliaciones de monitores, altavoces, televisiones, etc. siguiendo la línea que se ha establecido como estándar en todas las instalaciones de RTVE.

Para la fabricación de los paneles de monitores se recomienda la utilización del siguiente tipo de material:

- Perfiles Estructurales Horizontales y Verticales. Perfil tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK" de 135 x 45mm. (8 canales) ANOD. Natural. Ref.: 140241. (Dimensiones según planos adjuntos)
- Perfil tipo "ALUSKIT" esquinero de 40 x 40 Ref.: 140102 (Dimensiones según planos adjuntos)
- Regletas de Unión para perfiles tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Tipo "A", en acero. Código de Referencia: 7004.410.500.0125. (Se acompañarán con los 4 tornillos prisioneros que se necesitan para su fijación) (Cantidad según necesidades)
- Conjuntos de unión a testa de perfiles esquineros con perfil estructural del tipo "ALUSKIT" Ref.: 70044130099M12 "Unión travesaño interna doble".
- Escuadras de aluminio extruido de 50 x 50 x 8 para perfil de 135 y 6 agujeros tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.520.250.5099. (Cantidad según necesidades)
- Escuadras de aluminio inyectado para perfil de 40-45 tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.5512.767638. (Cantidad según necesidades)
- Escuadras de aluminio extruido de 90 x 90 x 10 para perfil de 135 tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.520.290.9099. (Cantidad según necesidades)
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Fabricadas en acero de M-6. Ref.: 70043107M06000. (Cantidad según necesidades)
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Fabricadas en acero de M-8. Ref.: 700431007M08000. (Cantidad según necesidades)
- Tuerca cajeadada de aluminio para perfil de 40-45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 70043104M08002. (Cantidad según necesidades).
- Canaleta de aluminio de 40 x 40 MM. ANOD/NAT, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 0106104000ANAT. (Cantidad según necesidades).
- Tapa para canaleta de 40 x 40 ANOD/NAT, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 0106105000ANAT. (Cantidad según necesidades).

- Fabricación de tapas de aluminio para finales de perfil estructural de 135 x 45mm. (Cantidad según necesidades).
- Fabricación de embellecedores de suelo según planos adjuntos. (cantidad según necesidades).
- Fabricación de base de suelo de hormigón en chapa de hierro de 350 x 280 x 8mm. (Cantidad según necesidades).
- Tornillería para la unión de perfiles, escuadras, placas y soportes:
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984 de M-8 x 12 cincados en blanco.
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984 de M-8 x 16 cincados en blanco.
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984 de M-8 x 20 cincados en blanco.
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984 de M-8 x 25 cincados en blanco.
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984 de M-6 x 12 cincados en blanco.
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984 de M-6 x 16 cincados en blanco.
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984 de M-6 x 20 cincados en blanco.
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984 de M-6 x 25 cincados en blanco.
 - Arandelas planas DIN 125 de M-6 cincadas en blanco.
 - Arandelas planas DIN 125 de M-8 cincadas en blanco.
 - Arandelas planas DIN 9021 de M-6 cincadas en blanco (diámetro grande).
 - Arandelas planas DIN 9021 de M-8 cincadas en blanco (diámetro grande).
- Pernos de anclaje metálicos de 10mm de diámetro por 100mm de longitud, con su correspondiente tuerca y arandela.
- Pernos de anclaje metálicos de 8mm de diámetro por 100mm de longitud, con su correspondiente tuerca y arandela.
- Diferentes elementos de unión móviles, por especificar, según necesidades.
- Placas deslizantes entre carriles tipo Klein y estructuras de perfiles. Se fabricarán según planos adjuntos.
- Carriles deslizantes tipo Klein según dimensiones especificadas.
- Conjuntos de ruedas dobles deslizantes para carriles tipo Klein, según especificaciones.
- Topes delanteros y traseros para carriles tipo Klein.
- Conjuntos de varilla roscada con su correspondientes tuercas y arandelas según planos adjuntos.

4.- FIJACIONES DE LOS PANELES DE MONITORES

A continuación, se realiza una descripción del sistema de fijación de las estructuras, para lo cual se deben fabricar una serie de elementos, que, en función de las características del panel de monitores serán diferentes. Los paneles de monitores podrán ser:

- Paneles fijos: Las estructuras se fijarán al suelo de hormigón de las salas técnicas mediante unas placas de fijación, dichas placas y otros accesorios, deberán ser fabricados también por la empresa adjudicataria al ser consideradas como parte de la estructura, según se indique en los planos adjuntos.
- Paneles deslizantes: Las estructuras se desplazarán mediante un sistema de ruedas deslizantes a través de carriles tipo Klein, por lo que la empresa adjudicataria, será la encargada de suministrar también, los accesorios necesarios para dicha cuestión, accesorios que se describirán en el siguiente expediente, junto a los planos de fabricación correspondientes.

Las estructuras deberán realizarse según los planos adjuntos y en el material que se indica, ya que este tipo de material es el que ha normalizado la Unidad de Ingeniería de RTVE para la fabricación de este tipo de estructuras, debido a su versatilidad, robustez y su facilidad de montaje.

Las estructuras fabricadas serán premontadas por RTVE en el Taller de Infraestructuras Mecánicas de RTVE, ubicado en el centro de Prado del Rey (Madrid), para proceder a su correcto ajuste y posterior verificación de calidad por parte de la dirección de proyectos de la Unidad de Ingeniería de RTVE. Por razones de espacio disponible o por urgencia del suministro, opcionalmente y de acuerdo con el adjudicatario, dicha verificación podría realizarse en las propias dependencias el adjudicatario.

El orden de fabricación de las estructuras será determinado por la Dirección Técnica de RTVE, según aconsejen los tiempos de proyecto de cada uno de los centros. La primera estructura que se fabrique tendrá la consideración de estructura piloto, sobre la cual, la Dirección Técnica de RTVE, el personal responsable del Taller de Transformaciones Mecánicas y los Ingenieros responsables de las instalaciones técnicas de RTVE, valorarán la calidad de fabricación de dicha estructura, y si se han cumplido todas las especificaciones técnicas exigidas en el presente pliego. En caso de encontrar defectos en la estructura piloto, y hasta que dichos defectos no se hayan subsanado convenientemente, no se procederá a su certificación, ni se podrá continuar el proceso de fabricación de todas las estructuras; en tal caso, cualquier retraso que se produzca en las instalaciones técnicas afectadas por este motivo, se procederá a aplicar las penalizaciones contempladas en el pliego de condiciones generales.

Una vez se hayan terminado las estructuras en función de las necesidades establecidas por RTVE y se haya comprobado que se ajustan a los requisitos técnicos y de calidad que figuran en este pliego, las estructuras (desmontadas) deberán ser embaladas y transportadas a los destinos de instalación de las mismas, para que coincida su instalación con las fases de trabajo previamente programadas. Todos los costes de embalaje y transporte serán asumidos por el adjudicatario.

La composición del suministro será la siguiente:

5.- FABRICACIÓN DE PANELES FIJOS.

Los paneles fijos deberán fabricarse utilizando perfil estructural tipo Aluskit de 135 x 45 milímetros con Referencia: 140241. Para su ensamblaje se utilizarán los accesorios que se describen a continuación, siendo obligatorio que cumplan con las especificaciones técnicas, tipo Aluskit o similar.

5.1.- Paneles para Centros Territoriales. (Valencia, Sevilla, Valladolid, Santiago de Compostela, Santander y Murcia)

Los paneles de monitores en función de su ubicación definitiva en las diferentes salas técnicas de RTVE, tendrán unas dimensiones diferentes en función del equipamiento que tengan que sustentar, por este motivo habrá diferenciaciones de denominación, que se describen en los siguientes párrafos, junto con los materiales y dimensiones a las que se tienen que fabricar y suministrar para cada uno de ellos

A continuación, se describen las características, materiales a emplear y número de paneles a fabricar para Controles de Realización:

5.1.1.- Panel del Control de Realización

Se adjuntan en anexo de este expediente planos constructivos para la fabricación de paneles de monitores para controles de realización. El número total de paneles de este tipo a construir será de **2 paneles en total**. A continuación, se adjunta relación de materiales que componen este tipo de estructuras:

- Perfiles estructurales horizontales y verticales: Perfil tipo "ALUSKIT" de 135 x 45 milímetros de 8 canales, anodizado natural y con referencia 140241. Cantidad a suministrar según planos adjuntos: **2 perfiles de 2200 milímetros de longitud y 1 perfil de 4300 milímetros de longitud**. (Se podrán necesitar perfiles de entre 200 y 400 milímetros de longitud "enanos", en función de necesidades puntuales de instalación).
- Regletas de Unión para perfiles tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Tipo "A", en acero. Código de Referencia: 7004.410.500.0125. Cantidad a suministrar: **10 Regletas de unión con sus respectivos prisioneros**.
- Escuadras de aluminio extruido de 50 x 90 x 10 para perfil de 135 y 9 agujeros, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.520.290.5099. (Unión entre perfiles verticales y horizontales) Cantidad a suministrar: **10 escuadras**.
- Escuadras de aluminio extruido de 90 x 90 x 10 para perfil de 135 y 12 agujeros, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.520.290.9099 (Unión entre perfiles verticales y bases de suelo) Cantidad a Suministrar: **10 escuadras**.
- Escuadras de aluminio inyectado para perfil de 40 – 45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.5512.767638. Cantidad a suministrar: **4 Escuadras**.
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Fabricadas en acero de M-6. Ref.: 70043107M06000. Cantidad a suministrar: **200 tuercas**.
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Fabricadas en acero de M-8. Ref.: 700431007M08000. Cantidad a suministrar: **100 tuercas**.
- Tuerca cajeada de aluminio para perfil de 40-45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 70043104M08002. Cantidad a suministrar: **100 tuercas**.
- Canaleta de aluminio de 40 x 40 MM. ANOD/NAT, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 0106104000ANAT. Cantidad a suministrar: **4 canaletas de 2 metros de longitud** (se cortarán según aconseje la instalación).

- Tapa para canaleta de 40 x 40 ANOD/NAT, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 0106105000ANAT. Cantidad a suministrar: **4 tapas de 2 metros de longitud** (se cortarán en función de las longitudes de las canaletas).
- Fabricación de base de suelo de hormigón en chapa de hierro de 350 x 280 x 8mm. Cantidad a suministrar: **4 bases de suelo** según planos adjuntos.
- Fabricación de tapas de aluminio para finales de perfil estructural de 135 x 45mm. Cantidad a suministrar: **8 tapas de perfil + 16 tornillos de 4 x 35 rosca madera + 16 tacos de plástico de pared de 10 milímetros de diámetro.**
- Fabricación de embellecedores de suelo según planos adjuntos. Cantidad a suministrar: **6 embellecedores tipo 1 y 2 embellecedor tipo 2 + 24 Tornillos de fijación**, según planos adjuntos.
- Se suministrarán para la unión y fijación de los diferentes elementos que conforman el panel de monitores la siguiente tornillería:
 - Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Arandelas planas DIN 125. M-6 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Arandelas planas DIN 125. M-8 (cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**

5.1.2.- Panel de Control Técnico/Ingesta (Diseño I)

Se adjuntan en anexo de este expediente planos constructivos para la fabricación de paneles de monitores para controles de realización. El número total de paneles de este tipo a construir será de **1 panel en total**. A continuación, se adjunta relación de materiales que componen este tipo de estructuras:

- Perfiles estructurales horizontales y verticales: Perfil tipo “ALUSKIT” de 135 x 45 milímetros de 8 canales, anodizado natural y con referencia 140241. Cantidad a suministrar según planos adjuntos: **2 perfiles de 2200 milímetros de longitud, 1 perfil de 3800 milímetros de longitud.** (Se podrán necesitar perfiles de entre 200 y 400 milímetros de longitud “enanos”, en función de necesidades puntuales de instalación).
- Regletas de Unión para perfiles tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Tipo “A”, en acero. Código de Referencia: 7004.410.500.0125. Cantidad a suministrar: **5 Regletas de unión con sus respectivos prisioneros.**
- Escuadras de aluminio extruido de 50 x 90 x 10 para perfil de 135 y 9 agujeros, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 7004.520.290.5099. (Unión entre perfiles verticales y horizontales) Cantidad a suministrar: **5 escuadras.**

- Escuadras de aluminio extruido de 90 x 90 x 10 para perfil de 135 y 12 agujeros, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 7004.520.290.9099 (Unión entre perfiles verticales y bases de suelo) Cantidad a Suministrar: **4 escuadras.**
- Escuadras de aluminio inyectado para perfil de 40 – 45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 7004.5512.767638. Cantidad a suministrar: **4 Escuadras.**
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Fabricadas en acero de M-6. Ref.: 70043107M06000. Cantidad a suministrar: **200 tuercas.**
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Fabricadas en acero de M-8. Ref.: 700431007M08000. Cantidad a suministrar: **100 tuercas.**
- Tuerca cajeadada de aluminio para perfil de 40-45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 70043104M08002. Cantidad a suministrar: **100 tuercas.**
- Canaleta de aluminio de 40 x 40mm. ANOD/NAT, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 0106104000ANAT. Cantidad a suministrar: **2 canaletas de 2 metros de longitud** (se cortarán según aconseje la instalación).
- Tapa para canaleta de 40 x 40 ANOD/NAT, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 0106105000ANAT. Cantidad a suministrar: **2 tapas de 2 metros de longitud** (se cortarán en función de las longitudes de las canaletas).
- Fabricación de base de suelo de hormigón en chapa de hierro de 350 x 280 x 8mm. Cantidad a suministrar: **2 bases de suelo** según planos adjuntos.
- Fabricación de tapas de aluminio para finales de perfil estructural de 135 x 45mm. Cantidad a suministrar: **4 tapas de perfil + 8 tornillos de 4 x 35 rosca madera + 8 tacos de plástico de pared de 10 milímetros de diámetro.**
- Fabricación de embellecedores de suelo según planos adjuntos. Cantidad a suministrar: **3 embellecedores tipo 1 y 1 embellecedor tipo 2 + 12 Tornillos de fijación**, según planos adjuntos.
- Se suministrarán para la unión y fijación de los diferentes elementos que conforman el panel de monitores la siguiente tornillería:
 - Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Arandelas planas DIN 125. M-6 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Arandelas planas DIN 125. M-8 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**

5.1.3.- Panel de Control Técnico/Ingesta (Diseño II)

Se adjuntan en anexo de este expediente planos constructivos para la fabricación de paneles de monitores para controles de realización. El número total de paneles de este tipo a construir será de **1 panel en total**. A continuación, se adjunta relación de materiales que componen este tipo de estructuras:

- Perfiles estructurales horizontales y verticales: Perfil tipo "ALUSKIT" de 135 x 45 milímetros de 8 canales, anodizado natural y con referencia 140241. Cantidad a suministrar según planos adjuntos: **2 perfiles de 2200 milímetros de longitud y 1 perfil de 4200 milímetros de longitud**. (Se podrán necesitar perfiles de entre 200 y 400 milímetros de longitud "enanos", en función de necesidades puntuales de instalación).
- Escuadras de aluminio extruido de 50 x 90 x 10 para perfil de 135 y 9 agujeros, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.520.290.5099. (Unión entre perfiles verticales y horizontales) Cantidad a suministrar: **5 escuadras**.
- Escuadras de aluminio extruido de 90 x 90 x 10 para perfil de 135 y 12 agujeros, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.520.290.9099 (Unión entre perfiles verticales y bases de suelo) Cantidad a Suministrar: **5 escuadras**.
- Escuadras de aluminio inyectado para perfil de 40 – 45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.5512.767638. Cantidad a suministrar: **4 Escuadras**.
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Fabricadas en acero de M-6. Ref.: 70043107M06000. Cantidad a suministrar: **200 tuercas**.
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Fabricadas en acero de M-8. Ref.: 700431007M08000. Cantidad a suministrar: **100 tuercas**.
- Tuerca cajeada de aluminio para perfil de 40-45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 70043104M08002. Cantidad a suministrar: **100 tuercas**.
- Canaleta de aluminio de 40 x 40 MM. ANOD/NAT, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 0106104000ANAT. Cantidad a suministrar: **2 canaletas de 2 metros de longitud** (se cortarán según aconseje la instalación).
- Tapa para canaleta de 40 x 40 ANOD/NAT, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 0106105000ANAT. Cantidad a suministrar: **2 tapas de 2 metros de longitud** (se cortarán en función de las longitudes de las canaletas).
- Fabricación de base de suelo de hormigón en chapa de hierro de 350 x 280 x 8 MM. Cantidad a suministrar: **2 bases de suelo** según planos adjuntos.
- Fabricación de tapas de aluminio para finales de perfil estructural de 135 x 45 MM. Cantidad a suministrar: **4 tapas de perfil + 8 tornillos de 4 x 35 rosca madera + 8 tacos de plástico de pared de 10 milímetros de diámetro**.
- Fabricación de embellecedores de suelo según planos adjuntos. Cantidad a suministrar: **3 embellecedores tipo 1 y 1 embellecedor tipo 2 + 12 Tornillos de fijación**, según planos adjuntos.
- Se suministrarán para la unión y fijación de los diferentes elementos que conforman el panel de monitores la siguiente tornillería:

- Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
- Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
- Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
- Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
- Arandelas planas DIN 125. M-6 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**
- Arandelas planas DIN 125. M-8 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**

5.2.- Paneles Para Edificio Corona/Triángulo de Prado del Rey/Teledeporte Barcelona.

A continuación, se describen las características, materiales a emplear y número de paneles a fabricar para Controles de Prado del Rey:

5.2.1.- Panel para Nuevo Control de Ingesta

Se adjuntan en anexo de este expediente planos constructivos para la fabricación de paneles de monitores para el nuevo Control de Ingesta de Prado del Rey. El número total de paneles de este tipo a construir será de **1 panel en total**. A continuación, se adjunta relación de materiales que componen este tipo de estructuras:

- Perfiles estructurales horizontales y verticales: Perfil tipo “ALUSKIT” de 135 x 45 milímetros de 8 canales, anodizado natural y con referencia 140241. Cantidad a suministrar según planos adjuntos: **2 perfiles de 2200 milímetros de longitud y 1 perfil de 5800 milímetros de longitud.** (Se podrán necesitar perfiles de entre 200 y 400 milímetros de longitud “enanos”, en función de necesidades puntuales de instalación).
- Escuadras de aluminio extruido de 50 x 90 x 10 para perfil de 135 y 9 agujeros, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 7004.520.290.5099. (Unión entre perfiles verticales y horizontales) Cantidad a suministrar: **5 escuadras.**
- Escuadras de aluminio extruido de 90 x 90 x 10 para perfil de 135 y 12 agujeros, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 7004.520.290.9099 (Unión entre perfiles verticales y bases de suelo) Cantidad a Suministrar: **5 escuadras.**
- Escuadras de aluminio inyectado para perfil de 40 – 45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 7004.5512.767638. Cantidad a suministrar: **4 Escuadras.**
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Fabricadas en acero de M-6. Ref.: 70043107M06000. Cantidad a suministrar: **200 tuercas.**
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Fabricadas en acero de M-8. Ref.: 700431007M08000. Cantidad a suministrar: **100 tuercas.**
- Tuerca cajeada de aluminio para perfil de 40-45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 70043104M08002. Cantidad a suministrar: **100 tuercas.**

- Canaleta de aluminio de 40 x 40mm. ANOD/NAT, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 0106104000ANAT. Cantidad a suministrar: **2 canaletas de 2 metros de longitud** (se cortarán según aconseje la instalación).
- Tapa para canaleta de 40 x 40 ANOD/NAT, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 0106105000ANAT. Cantidad a suministrar: **2 tapas de 2 metros de longitud** (se cortarán en función de las longitudes de las canaletas).
- Fabricación de base de suelo de hormigón en chapa de hierro de 350 x 280 x 8mm. Cantidad a suministrar: **2 bases de suelo** según planos adjuntos.
- Fabricación de tapas de aluminio para finales de perfil estructural de 135 x 45 MM. Cantidad a suministrar: **4 tapas de perfil + 8 tornillos de 4 x 35 rosca madera + 8 tacos de plástico de pared de 10 milímetros de diámetro.**
- Fabricación de embellecedores de suelo según planos adjuntos. Cantidad a suministrar: **3 embellecedores tipo 1 y 1 embellecedor tipo 2 + 12 Tornillos de fijación**, según planos adjuntos.
- Se suministrarán para la unión y fijación de los diferentes elementos que conforman el panel de monitores la siguiente tornillería:
 - Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Arandelas planas DIN 125. M-6 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Arandelas planas DIN 125. M-8 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**

5.2.2.- Ampliación del Panel del Control Central de Prado del Rey

Se adjuntan en anexo de este expediente planos constructivos para la fabricación de paneles de monitores para la ampliación del Panel del Control Central de Prado del Rey. El número total de paneles de este tipo a construir será de **1 panel en total**. A continuación, se adjunta relación de materiales que componen este tipo de estructuras:

- Perfiles estructurales horizontales y verticales: Perfil tipo “ALUSKIT” de 135 x 45 milímetros de 8 canales, anodizado natural y con referencia 140241. Cantidad a suministrar según planos adjuntos: **1 perfil de 4000 milímetros de longitud y 2 perfiles de 1230 milímetros de longitud.** (Se podrán necesitar perfiles de entre 200 y 400 milímetros de longitud “enanos”, en función de necesidades puntuales de instalación).
- Perfil tipo “ALUSKIT” esquinero de 40 x 40 Ref.: 140102. Cantidad a suministrar según planos adjuntos: **1 perfil de 2730 milímetros de longitud (parte inferior).**

- Escuadras de aluminio extruido de 50 x 90 x 10 para perfil de 135 y 9 agujeros, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.520.290.5099. (Unión entre perfiles verticales y horizontales) Cantidad a suministrar: **5 escuadras.**
- Escuadras de aluminio inyectado para perfil de 40 – 45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.5512.767638. Cantidad a suministrar: **4 Escuadras.**
- Conjuntos de unión a testa de perfiles esquineros con perfil estructural del tipo "ALUSKIT" Ref.: 70044130099M12 "Unión travesaño interna doble". Cantidad a suministrar: **4 Uniones a testa.**
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Fabricadas en acero de M-6. Ref.: 70043107M06000. Cantidad a suministrar: **200 tuercas.**
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Fabricadas en acero de M-8. Ref.: 700431007M08000. Cantidad a suministrar: **100 tuercas.**
- Tuerca cajeadada de aluminio para perfil de 40-45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 70043104M08002. Cantidad a suministrar: **100 tuercas.**
- Fabricación de tapas de aluminio para finales de perfil estructural de 135 x 45 MM. Cantidad a suministrar: **4 tapas de perfil + 8 tornillos de 4 x 35 rosca madera + 8 tacos de plástico de pared de 10 milímetros de diámetro.**
- Se suministrarán para la unión y fijación de los diferentes elementos que conforman el panel de monitores la siguiente tornillería:
 - Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Arandelas planas DIN 125. M-6 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Arandelas planas DIN 125. M-8 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**

5.3.- Panel Para Ampliación de Teledeporte (Barcelona)

A continuación, se describen los materiales necesarios para la fabricación de una estructura fija para la ampliación con tecnología IP en el control del canal Teledeporte de Barcelona. La cantidad a fabricar de este modelo será de: **1 panel en total.**

- Perfiles estructurales horizontales y verticales: Perfil tipo "ALUSKIT" de 135 x 45 milímetros de 8 canales, anodizado natural y con referencia 140241. Cantidad a suministrar según planos adjuntos: **1 perfil de 2400 milímetros de longitud y 1 perfil de 1800 milímetros de longitud.** (Se podrán necesitar perfiles de entre 200 y 400 milímetros de longitud "enanos", en función de necesidades puntuales de instalación).

- Escuadras de aluminio extruido de 50 x 90 x 10 para perfil de 135 y 9 agujeros, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.520.290.5099. (Unión entre perfiles verticales y horizontales) Cantidad a suministrar: **5 escuadras**.
- Escuadras de aluminio inyectado para perfil de 40 – 45, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.5512.767638. Cantidad a suministrar: **4 Escuadras**.
- Fabricación de tapas de aluminio para finales de perfil estructural de 135 x 45 MM. Cantidad a suministrar: **4 tapas de perfil + 8 tornillos de 4 x 35 rosca madera + 8 tacos de plástico de pared de 10 milímetros de diámetro**.

6.- FABRICACIÓN DE PANELES DESLIZANTES

Los paneles fijos deberán fabricarse utilizando perfil estructural tipo Aluskit de 135 x 45 milímetros con Referencia: 140241. Para su ensamblaje se utilizarán los accesorios que se describen a continuación, siendo obligatorio que cumplan con las especificaciones técnicas.

En este tipo de paneles debido a su condición de deslizantes se procederá a suministrar por parte de la empresa adjudicataria, aquellos accesorios para carriles de tipo Klein, que se describirán en el presente expediente.

6.1.- Paneles para los nuevos entornos de Continuidad de Barcelona

A continuación, se describen los materiales necesarios para la fabricación de dos estructuras deslizantes para los nuevos entornos de continuidad en tecnología IP. La cantidad a fabricar de este modelo será de: **2 paneles en total**.

- Perfiles estructurales horizontales y verticales: Perfil tipo "ALUSKIT" de 135 x 45 milímetros de 8 canales, anodizado natural y con referencia 140241. Cantidad a suministrar según planos adjuntos: **4 perfiles de 4700 milímetros de longitud, 6 perfiles de 1637 milímetros de longitud, 4 perfiles de 578 milímetros de longitud, 4 perfiles de 400 milímetros de longitud y 8 perfiles de 300 milímetros de longitud** (Se podrán necesitar perfiles de entre 200 y 400 milímetros de longitud "enanos", en función de necesidades puntuales de instalación).
- Perfil tipo "ALUSKIT" esquinero de 40 x 40 Ref.: 140102. Cantidad a suministrar según planos adjuntos: **8 perfiles de 1065 milímetros de longitud** (refuerzo superior e inferior).
- Escuadras de aluminio extruido de 50 x 90 x 10 para perfil de 135 y 9 agujeros, tipo "ALUSKIT" fabricado por "ALU-STOCK". Ref.: 7004.520.290.5099. (Unión entre perfiles verticales y horizontales) Cantidad a suministrar: **26 escuadras**.
- Escuadras de aluminio inyectado de 86 x 86 x 43 para perfil de 45, tipo ALUSKIT fabricado por ALU-STOCK. Ref.: 70045512868643: **26 escuadras**.
- Fabricación de tapas de aluminio para finales de perfil estructural de 135 x 45 MM. Cantidad a suministrar: **18 tapas de perfil + 36 tornillos de 4 x 35 rosca madera + 36 tacos de plástico de pared de 10 milímetros de diámetro**.
- Conjuntos de unión a testa de perfiles esquineros con perfil estructural del tipo "ALUSKIT" Ref.: 70044130099M12 "Unión travesaño interna doble". Cantidad a suministrar: **18 Uniones a testa**.

- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Fabricadas en acero de M-6. Ref.: 70043107M06000. Cantidad a suministrar: **300 tuercas.**
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Fabricadas en acero de M-8. Ref.: 700431007M08000. Cantidad a suministrar: **200 tuercas.**
- Tuerca cajeada de aluminio para perfil de 40-45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 70043104M08002. Cantidad a suministrar: **200 tuercas.**
- Carriles tipo Klein AC NCR K500/1000. Cantidad a suministrar: **6 perfiles de 1 metro de longitud** (pintados en color aluminio).
- Juegos de ruedas dobles tipo Klein para perfiles tipo Klein K500/1000. Cantidad a suministrar: **14 juegos de ruedas.**
- Chapas superiores de carril y unión de perfiles (según planos adjuntos). Cantidad a suministrar: **6 Chapas Superiores** (pintadas en color aluminio).
- Topes para carriles tipo Klein. Se procederá a suministrar: **6 topes delanteros y 6 topes traseros** (pintados en color aluminio).
- Se procederá a suministrar por cada una de las uniones entre perfiles verticales y las chapas superiores de carril, 1 varilla roscada de M-10 cincadas en blanco con la longitud necesaria que pida el perfil de 135 x 45 + la medida de las tuercas y arandelas: 2 tuercas con freno de M-10 cincadas en blanco y 2 arandelas de ala ancha para M- 10 cincadas en blanco. La cantidad a suministrar: **6 Varillas de M-10, 12 tuercas y 12 arandelas.**
- Se suministrarán para la unión y fijación de los diferentes elementos que conforman el panel de monitores la siguiente tornillería:
 - Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Arandelas planas DIN 125. M-6 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**
 - Arandelas planas DIN 125. M-8 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**

6.2.- Panel para la Sala de Jefes de Emisión (Barcelona)

A continuación, se describen los materiales necesarios para la fabricación de una estructura deslizante para la sala de jefes de emisión de Barcelona. La cantidad a fabricar de este modelo será de: **1 panel en total.**

- Perfiles estructurales horizontales y verticales: Perfil tipo “ALUSKIT” de 135 x 45 milímetros de 8 canales, anodizado natural y con referencia 140241. Cantidad a

suministrar según planos adjuntos: **1 Perfil de 3800 milímetros de longitud, 2 perfiles de 1500 milímetros de longitud y 4 perfiles de 300 milímetros de longitud** (Se podrán necesitar perfiles de entre 200 y 400 milímetros de longitud “enanos”, en función de necesidades puntuales de instalación).

- Perfil tipo “ALUSKIT” esquinero de 40 x 40 Ref.: 140102. Cantidad a suministrar según planos adjuntos: **2 perfiles de 1664 milímetros de longitud** (refuerzo superior e inferior).
- Escuadras de aluminio extruido de 50 x 90 x 10 para perfil de 135 y 9 agujeros, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 7004.520.290.5099. (Unión entre perfiles verticales y horizontales) Cantidad a suministrar: **5 escuadras**.
- Escuadras de aluminio inyectado de 86 x 86 x 43 para perfil de 45, tipo ALUSKIT fabricado por ALU-STOCK. Ref.: 70045512868643: **8 escuadras**.
- Fabricación de tapas de aluminio para finales de perfil estructural de 135 x 45 MM. Cantidad a suministrar: **8 tapas de perfil + 16 tornillos de 4 x 35 rosca madera + 16tacos de plástico de pared de 10 milímetros de diámetro**.
- Conjuntos de unión a testa de perfiles esquineros con perfil estructural del tipo “ALUSKIT” Ref.: 70044130099M12 “Unión travesaño interna doble”. Cantidad a suministrar: **5 Uniones a testa**.
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Fabricadas en acero de M-6. Ref.: 70043107M06000. Cantidad a suministrar: **100 tuercas**.
- Tuerca rectangular con muelle para perfil de 40-45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Fabricadas en acero de M-8. Ref.: 700431007M08000. Cantidad a suministrar: **100 tuercas**.
- Tuerca cajeada de aluminio para perfil de 40-45, tipo “ALUSKIT” fabricado por “ALU-STOCK”. Ref.: 70043104M08002. Cantidad a suministrar: **100 tuercas**.
- Carriles tipo Klein AC NCR K500/1000. Cantidad a suministrar: **3 perfiles de 1,5 metros de longitud** (pintados en color aluminio).
- Juegos de ruedas dobles tipo Klein para perfiles tipo Klein K500/1000. Cantidad a suministrar: **5 juegos de ruedas**.
- Chapas superiores de carril y unión de perfiles (según planos adjuntos). Cantidad a suministrar: **2 Chapas Superiores** (pintadas en color aluminio).
- Topes para carriles tipo Klein. Se procederá a suministrar: **2 topes delanteros y 2 topes traseros** (pintados en color aluminio).
- Se procederá a suministrar por cada una de las uniones entre perfiles verticales y las chapas superiores de carril, 1 varilla roscada de M-10 cincadas en blanco con la longitud necesaria que pida el perfil de 135 x 45 + la medida de las tuercas y arandelas: 2 tuercas con freno de M-10 cincadas en blanco y 2 arandelas de ala ancha para M- 10 cincadas en blanco. La cantidad a suministrar: **2 Varillas de M-10, 4 tuercas y 4 arandelas**.
- Se suministrarán para la unión y fijación de los diferentes elementos que conforman el panel de monitores la siguiente tornillería:
 - Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla**.

- Tornillos de cabeza Allen todo rosca DIN-912. de M-8 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
- Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 16 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
- Tornillos de cabeza baja Allen DIN 7984. M-6 x 20 (Cincados en blanco) **Cantidad: en tabla.**
- Arandelas planas DIN 125. M-6 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**
- Arandelas planas DIN 125. M-8 (Cincadas en blanco) **Cantidad: en tabla.**

7.- FABRICACIÓN DE PEANAS DE ALTAVOZ PARA CENTROS TERRITORIALES

Peana para Altavoces de Campo Lejano. Dichas peanas deberán ser fabricadas según los planos adjuntos en el presente expediente. Serán fabricadas en hierro y pintadas en color negro. Para su fijación en el suelo de la sala deberán utilizarse pernos de anclaje, como los descritos anteriormente para la fijación de los paneles de monitores a través de las placas de suelo. **6 peanas de Altavoz.**

8.- ADJUDICACIÓN DEL EXPEDIENTE

Una vez se haya adjudicado el expediente para la fabricación de las estructuras de los paneles de monitores, se realizará una reunión con el responsable designado por RTVE, para definir la construcción de cada una de las estructuras, peanas y realizar la revisión de los distintos accesorios solicitados, así como el lugar y periodo de entrega de todos los conjuntos de estructuras.

9.- TOTALIDAD DE PANELES A FABRICAR

El resumen del número de estructuras a fabricar será el siguiente:

- Paneles de Monitores Fijos: 7 Estructuras
- Paneles de Monitores Deslizantes: 3 Estructuras
- Peanas de Altavoces: 6 Peanas

10.- TABLAS RESUMEN

RESÚMEN DE PANELES DE MONITORES	
Paneles de Realización	2
Paneles de Ingesta I	1
Paneles de Ingesta II	1
Ingesta Prado	1
Ampliación Con. Cen.	1
Panel Teledporte	1
Continuidad Barcelona	2
Jefes de Emisión	1
Peanas de Altavoz	6

RESÚMEN DE MATERIALES	
Perfil de 135 x 45	1 de 5800
Perfil de 135 x 45	4 de 4700
Perfil de 135 x 45	1 de 4300
Perfil de 135 x 45	1 de 4200
Perfil de 135 x 45	1 de 4000
Perfil de 135 x 45	2 de 3800
Perfil de 135 x 45	8 de 2200
Perfil de 135 x 45	1 de 1800
Perfil de 135 x 45	6 de 1637
Perfil de 135 x 45	2 de 1500
Perfil de 135 x 45	2 de 1230
Perfil de 135 x 45	2 de 578
Perfil de 135 x 45	4 de 400
Perfil de 135 x 45	8 de 300
Perfil Esquinero	1 de 2730
perfil Esquinero	2 de 1664
Perfil Esquinero	8 de 1065
Regletas de Unión	25
Escuadras 70045202905099	56
Escuadras 70045202909099	24
Escuadras 70045512767638	24
Escuadras 70045512868643	34
Tuerca muelle 70043107M06000	1400
Tuerca muelle 70043107M08000	900
Tuerca cajeadada 70043104M08002	800
Canaleta 0106104000 ANAT	10
Tapa Canaleta 0106105000 ANAT	10
Uniones a Testa 70044130099M12	27
Bases de suelo	10
Tapas de Perfil	54
Embellecedor tipo 1	15
Embellecedor tipo 2	5
Carriles Klein K500/1000	9
Ruedas dobles carriles Klein	18
Chapas superiores Deslizantes	5
Topes Traseros y Delanteros	18
Conjunto Varilla M-10	5
Peanas de Altavoz	6
Tornillo M-8 x 16 DIN 912	800
Tornillo M-8 x 20 DIN 912	800
Tornillo M-6 x 16 DIN 7984	1000
Tornillo M-6 x 20 DIN 7984	1000
Arandela M-8 DIN 125	1500
Arandela M-6 DIN 125	1500