

**ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y
MATERIALES METÁLICOS**

ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y MATERIALES METÁLICOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A continuación, se especifica las características técnicas que deben cumplir las ofertas que se presenten a la **ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y MATERIALES METÁLICOS**

Las características técnicas que deberán cumplir las herramientas y accesorios suministrados serán las que se especifican en el presente documento, así como las aportadas por el fabricante en sus informaciones técnicas. Podrá reclamarse igualmente el cumplimiento de cualquier otra característica técnica que haya sido incluida tanto en la descripción de la composición del suministro ofertado, como en la propia oferta.

Los oferentes, incluirán **información técnica** suficiente, de los equipos ofrecidos, que permita una correcta evaluación de los mismos. Incluirán una memoria técnica claramente descriptiva de la solución aportada. Presentarán una detallada composición de suministro, **referenciada en ítems**, que irán cuantificados en cantidades ofertadas. Indicarán **marca y modelo de las herramientas y accesorios ofertados**, adjuntando un catálogo del fabricante, que permita una correcta evaluación de los mismos, en sus aspectos mecánicos, eléctricos, electrónicos y ópticos.

Todos los materiales ofertados deberán ser **nuevos, no-descatalogados** y de **calidad profesional**, cumpliendo las características técnicas que se requieren en este documento. Deberán incluir los cables de alimentación, con clavija de red europea con toma de tierra. Así mismo, deberán tener el correspondiente soporte técnico post-venta.

La recepción de herramientas y accesorios aislados consistirá en la comprobación de las características técnicas estipuladas en el presente documento, elevándose el Certificado correspondiente.

El adjudicatario entregará, **con cada herramienta eléctrica solicitada**, información técnica completa formada por:

- 2 Manuales de **operación**, en castellano, con una descripción detallada de todas las funciones operativas de la herramienta eléctrica, empezando por las funciones básicas y acabando por las funciones más complejas.
- 2 Manuales de **mantenimiento** en castellano con normas de funcionamiento y despieces mecánicos de fabricación.

En el supuesto que en el lote adjudicado hubiera más de un equipo idéntico, no es necesario entregar los anteriores manuales por equipo, sino al menos para dos equipos.

En aquellos lotes en los que se haga mención expresa al tipo de documentación y cantidad, ésta prevalecerá sobre cualquier otra indicación que se realice en el resto del presente documento.

La falta de estos manuales o documentación se considerará suministro incompleto no elevándose el certificado correspondiente, hasta que no sean entregados dichos manuales.

Las **Especificaciones Técnicas** y la **Composición** del suministro a adquirir, mediante el presente documento, están desglosadas en los siguientes Lotes seguidamente:

LOTE 1.- MATERIAL DE FERRETERÍA.

La composición del lote es la siguiente:

ÍTEM 1.- ABRAZADERAS METÁLICAS

1. **Abrazadera Doble de Aluminio.** Para el montaje de tubos de entre 38 y 52 mm de diámetro en cualquier ángulo. Conjunto formado por 2 abrazaderas unidas tipo C-CLAMP. (imagen de referencia) **Cantidad: 20**



2. **Abrazadera Reforzada Tipo FAM 197 (BLINKER).** Fabricadas en chapa de acero de 2 mm de espesor, con tuerca soldada para el montaje de varillas de M-8 y M-10. Equipadas con dos tornillos hexagonales de M-6 de huella combinada e imperdible mediante arandela de plástico. Ancho de fleje= 20 mm y con una admisión de carga aproximada de 200 Kg. (imagen de referencia)

- | | |
|------------------------------------------------|---------------------|
| 1. Para tubos de entre 32 – 36 mm de diámetro. | Cantidad: 15 |
| 2. Para tubos de entre 47 – 51 mm de diámetro. | Cantidad: 15 |
| 3. Para tubos de entre 60 – 64 mm de diámetro. | Cantidad: 15 |



3. **Abrazadera Isofónica M8 + M10 RI (CELO).** Abrazadera isofónica reforzada M8+M10, tuerca con soldadura en cruz y tornillo alomado impronta pozi+ranura. Diseño con doble nervio de refuerzo, goma EPDM más gruesa y mayor parte roscada en el perfil para garantizar un mayor agarre. (imagen de referencia)

- | | |
|--------------------------------------------------|---------------------|
| 1. Para tubos de entre 44 – 50 mm de diámetro. | Cantidad: 15 |
| 2. Para tubos de entre 108 – 118 mm de diámetro. | Cantidad: 15 |



ÍTEM 2.- ACEITES REFRIGERANTES Y LUBRICANTES

- | | |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Taladrina blanca para mecanizar. | Cantidad: 3 latas de 5 litros |
| 2. Aceite para roscar y cortar (sin diluir) | Cantidad: 1 lata de 5 litros |
| 3. Aceite para engrase de máquinas-herramientas. | Cantidad: 2 latas de 5 litros |

ÍTEM 3.- TRANSPORTE DE HERRAMIENTAS Y TORNILLERÍA

1. Carro de herramientas STANLEY FATMAX 1-95-622 (190 litros de capacidad). (imagen de referencia) **Cantidad: 1**



2. Taller móvil 3 en 1 STANLEY ESSENTIAL (51 litros de capacidad). (imagen de referencia) **Cantidad: 1**



3. Organizador FACOM BP. Z46APB. (imagen de referencia) **Cantidad: 1**



4. Organizador FACOM de 8 compartimentos BP. Z8PB. (imagen de referencia) **Cantidad: 2**



ÍTEM 4.- BROCHAS PLANAS UNIVERSALES (para pintura)

- | | |
|---------------------------------------------|---------------------|
| 1. Brocha plana universal de 30 mm de pala. | Cantidad: 10 |
| 2. Brocha plana universal de 40 mm de pala. | Cantidad: 10 |
| 3. Brocha plana universal de 50 mm de pala. | Cantidad: 10 |

ÍTEM 5.- CUCHILLAS DE COBALTO TIPO CT1

- | | |
|--------------------------------------------|---------------------|
| 1. Cuchilla de cobalto CT1 de 4 x 4 x 150. | Cantidad: 12 |
| 2. Cuchilla de cobalto CT1 de 4 x 4 x 100. | Cantidad: 12 |

ÍTEM 6.- MANGOS DE MADERA PARA LIMAS

- | | |
|--------------------------------------------|---------------------|
| 1. Mango de madera dura para limas de 80. | Cantidad: 10 |
| 2. Mango de madera dura para limas de 100. | Cantidad: 10 |
| 3. Mango de madera dura para limas de 120. | Cantidad: 10 |
| 4. Mango de madera dura para limas de 140. | Cantidad: 10 |

ÍTEM 7.- FLEXÓMETROS.

- | | |
|-----------------------------------------|---------------------|
| 1. Tipo STANLEY BIMAT C/F 03 MT-12,7 mm | Cantidad: 10 |
|-----------------------------------------|---------------------|

ÍTEM 8.- PINTURA EN SPRAY (botes de 400ml)

- | | |
|--------------------------------------------|---------------------------|
| 1. Pintura en color negro mate (RAL 9005). | Cantidad: 10 botes |
| 2. Pintura en color aluminio (RAL 9006) | Cantidad: 10 botes |
| 3. Pintura en color gris (RAL 7015) | Cantidad: 5 botes |
| 4. Pintura en color gris (RAL 7046) | Cantidad: 5 botes |
| 5. Galvanizado en frío | Cantidad: 5 botes |

ÍTEM 9.- TACOS DE EXPANSIÓN SX FISCHER

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| 1. Tacos de 5 x 25 con reborde. | Cantidad: 50 tacos |
| 2. Tacos de 6 x 30 con reborde. | Cantidad: 100 tacos |
| 3. Tacos de 8 x 40 con reborde. | Cantidad: 100 tacos |
| 4. Tacos de 10 x 50 sin reborde. | Cantidad: 100 tacos |
| 5. Tacos de 10 x 50 con reborde. | Cantidad: 100 tacos |

ÍTEM 10.- TORNILLOS DIN 7984 ALLEN CABEZA REBAJADA

- | | |
|----------------------------------------------|----------------------|
| 1. Tornillos de M-8 x 25 cincados en blanco. | Cantidad: 500 |
|----------------------------------------------|----------------------|

ÍTEM 11.- VELCRO DE ALTA RESISTENCIA

- | | |
|------------------------------------------|---------------------------|
| 1. Velcro dual lock 3M SJ3552CF de 25 mm | Cantidad: 2 rollos |
|------------------------------------------|---------------------------|

LOTE2.- MAQUINARIA AUXILIAR Y ACCESORIOS

La composición del lote es la siguiente

ÍTEM 1.- MAQUINARIA AUXILIAR

1. **Kit Bosch de 18 V GSB + GWS + 2GBA 4.0AH + GAL PROFESIONAL.** El kit está compuesto por: Baterías y cargadores, Mini Amoladora GWS 18 V-7, Taladro GSB 18 V-55 y Bolsa de herramientas Bosch profesional. **Cantidad: 1 kit**
2. **Amoladora Angular Eléctrica 17-125 S Profesional.** Amoladora con velocidad ajustable, mango antivibraciones y protección de arranque. **Cantidad: 1 Amoladora**

ÍTEM 2.- ACCESORIOS PARA MAQUINARIA AUXILIAR

1. **Discos para Amoladoras Angulares.**
 1. Disco de desbaste para metal de 125 x 6 x 22 (Amoladoras Bosch). **Cantidad: 50 discos**
 2. Disco de corte para metal de 125 x 3 x 22 (Amoladoras Bosch). **Cantidad: 50 discos**
 3. Disco de corte para metal de 125 x 1 x 22 (Amoladoras Bosch). **Cantidad: 50 discos**
2. **Lijas para Lijadora tipo DELTA. (Lijas con fijación de velcro de 94 mm con 6 perforaciones)**
 1. Lija para madera grano 60. **Cantidad: 50**
 2. Lija para madera grano 80. **Cantidad: 50**
 3. Lija para madera grano 120. **Cantidad: 50**
 4. Lija para madera grano 240. **Cantidad: 50**

ÍTEM 3.- PANTALLA DE SOLDAR CON CRISTAL AUTOMÁTICO.

1. La pantalla deberá tener las siguientes características: Resistente a impactos; protecciones laterales; protecciones contra gotas, salpicaduras, partículas gruesas y metálicas; Ajustable mediante sistema de carraca o similar; banda protectora contra roces y sudoración; Visor de oscurecimiento automático y regulación del mismo; Alimentación mediante célula solar; Tiempo de conmutación entre 0,1 – 1 segundo; Apta para diferentes tipos de soldaduras. **Cantidad: 2**

ÍTEM 4.- TIJERA PARA CORTAR CHAPA.

1. Tijera para la realización de cortes rectos y curvos para aceros de hasta 1,5 mm de grueso. **Cantidad: 2 tijeras**

ÍTEM 5.- TORNILLO DE BANCO PORTATIL.

1. Tornillo de banco portátil de guía redonda con mordazas intercambiables. Modelo de Referencia: BAHCO 834V-2. **Cantidad: 2 tornillos**

ÍTEM 6.- TORNILLO DE REPUESTO PARA PLATO DE CUCHILLAS STD.

1. Tornillo de repuesto VBTL25 de M-2,5; L=5,5; huella Torx (T8) de la marca STD.

Cantidad: 10 tornillos

ÍTEM 7.- REMACHADORA NEUMÁTICA.

1. Remachadora neumática para remaches de 3, 4 y 5 mm con accesorios.

Cantidad: 1 remachadora.

ÍTEM 8. GUANTES DE PROTECCIÓN

1. Guante de protección tejido de punto de poliamida gris sin costura, recubierto de poliuretano gris, palma y cara de dedos. Puño de punto de manga elástica. Según norma EN 420.

1.1. Talla 9.

Cantidad: 10 pares

1.2. Talla 10.

Cantidad: 10 pares

1.3. Talla 11.

Cantidad: 10 pares

LOTE 3.- HERRAMIENTAS DE PRECISIÓN

La composición del lote es la siguiente:

ÍTEM 1.- MACHOS DE ROSCAR. Juegos Profesionales de 3 Machos de Roscar a Mano, para roscas a derechas. DIN 352.

1. Juego de M-3 x 0,5.

Cantidad: 3 Juegos

2. Juego de M-4 x 0,70

Cantidad: 3 juegos

3. Juego de M-5 x 0,80

Cantidad: 3 juegos

4. Juego de M-6 x 1,00

Cantidad: 3 juegos

5. Juego de M-8 x 1,25

Cantidad: 3 juegos

6. Juego de M-10 x 1,50

Cantidad: 1 juego

7. Juego de M-12 x 1,75

Cantidad: 1 juego

8. Juego de M-14 x 2,00

Cantidad: 1 juego

9. Juego de M-16 x 2,00

Cantidad: 1 juego

10. Juego de M-18 x 2,50

Cantidad: 1 juego

11. Juego de M-20 x 2,50

Cantidad: 1 juego

ÍTEM 2.- MACHOS DE ROSCAR A MÁQUINA. Especiales Para agujeros pasantes. Corte a derechas. DIN 376

1. Macho de M-3 x 0,50

Cantidad: 2 machos.

2. Macho de M-4 x 0,70

Cantidad: 2 machos.

3. Macho de M-5 x 0,80

Cantidad: 2 machos.

4. Macho de M-6 x 1,00

Cantidad: 2 machos.

5. Macho de M-8 x 1,25

Cantidad: 2 machos.

ÍTEM 3.- MACHOS DE ROSCAR A MAQUINA HELICOIDALES. Con las mismas características del ítem anterior. DIN 371

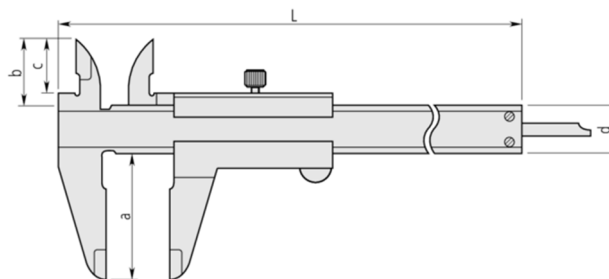
- | | |
|------------------------|----------------------------|
| 1. Macho de M-3 x 0,50 | Cantidad: 2 machos. |
| 2. Macho de M-4 x 0,70 | Cantidad: 2 machos. |
| 3. Macho de M-5 x 0,80 | Cantidad: 2 machos. |
| 4. Macho de M-6 x 1,00 | Cantidad: 2 machos. |
| 5. Macho de M-8 x 1,25 | Cantidad: 2 machos. |

ÍTEM 4.- FRESAS PARA TALADRAR RANURAS. De metal duro con revestimiento de TiAlN. Tipo N, con tres filos de corte y 3 dientes. Para el mecanizado de Acero, fundición de acero, fundición gris, fundición maleable, aceros al CR-NI, metales NF, aluminio, etc. DIN 6527 K.

- | | |
|--------------------------------|--------------------|
| 1. Fresa de 4 mm de diámetro. | Cantidad: 3 |
| 2. Fresa de 5 mm de diámetro. | Cantidad: 3 |
| 3. Fresa de 6 mm de diámetro. | Cantidad: 3 |
| 4. Fresa de 8 mm de diámetro. | Cantidad: 3 |
| 5. Fresa de 10 mm de diámetro. | Cantidad: 3 |
| 6. Fresa de 12 mm de diámetro. | Cantidad: 3 |
| 7. Fresa de 16 mm de diámetro. | Cantidad: 3 |

ÍTEM 5.- CALIBRES (PIE DE REY) PROFESIONALES

1. **Calibre Mitutoyo o de misma calidad a Vernier con salidas de mordaza de carburo.** Medición de 0-200 mm – 0,05 mm; métrico; tipo: Analógico; Dimensiones: a: 50 – b: 24,5 – C: 20,5 – d: 16 y L: 0 a 200 mm; Máximo error permitido EMPE: +/- 0,05 mm; Máximo error permisible SMPE: +/- 0,07 mm
- Cantidad:2**



2. **Calibre Mitutoyo o de misma calidad ABS digital.** Medición de 0-150 mm; tipo digital; sin salida de datos; Máximo error permitido EMPE: +/- 0,02 mm; Máximo error permisible: +/- 0,04; paso digital: 0,01.
- Cantidad: 2**

LOTE 4.- CHAPAS METÁLICAS

La composición del lote es la siguiente:

ÍTEM 1.- CHAPAS DE ALUMINIO (aptas para mecanizado y plegado)

- | | |
|--------------------------------------------|---------------------------|
| 1. Chapa de aluminio de 2000 x 1000 x 3 mm | Cantidad: 5 Chapas |
| 2. Chapa de aluminio de 2000 x 1000 x 2 mm | Cantidad: 2 Chapas |
| 3. Chapa de aluminio de 2000 x 1000 x 1 mm | Cantidad: 2 Chapas |

ÍTEM 2.- CHAPAS DE HIERRO GALVANIZADAS

- | | |
|------------------------------------------------------|---------------------------|
| 1. Chapa de hierro galvanizada de 2000 x 1000 x 1 mm | Cantidad: 5 Chapas |
| 2. Chapa de hierro galvanizada de 2000 x 1000 x 2 mm | Cantidad: 5 Chapas |