

EXPEDIENTE S-00204-2026

Cambio batería Carretilla Still

PLIEGO TECNICO

Se solicita la adquisición, junto con su instalación, de una batería nueva para la carretilla eléctrica de elevación marca STILL, modelo RX 20-16 con número de serie: 516212020887.

La Batería tiene un peso de 850Kg, 625AH/5h, Tensión nominal: 48V y es una batería sin drenaje.

El tipo de celda es EPzS 625.



CÓDIGO	417725120050	COFRE:
		57017033050

BATERÍA:	24.05EPzS0625SC	Color:	Negro RAL 9005
-----------------	-----------------	---------------	----------------

AH/5h:	625	TENSIÓN:	48	BATERÍA SIN DRENAJE
---------------	-----	-----------------	----	----------------------------

Peso Total de Batería (Kg.)	850
------------------------------------	-----

Desglose del Peso Total de Batería				
Elementos	Cofre	Contrapeso	Postizo	Sobrefondo
774	76	0	0	0

accesorio	cantidad	descripcion
BCSM1018	23	Tornillo M10. Largo de 18 mm sin punto de test
BCSM1018T	25	Tornillo M10. Largo de 18 mm con punto de test
BCW03500095	14	Conexión Atornillada Sección 35 mm², A = 95 mm
BCW03500110	8	Conexión Atornillada Sección 35 mm², A = 110 mm
BCW05000325	1	Conexión Atornillada Sección 50 mm², A = 325 mm
CBP198010572	10	ACUNAMIENTO 198/10/572
ZC10662993	2	CUBRESALIDA TZ 30
ZC16146539	1	RECIPIENTE 05 EPZS 125/572 P15
ZC87172345	1	TUBO DRENAJE PP GRIS 4X6X1000 MM

