

“Reparación de unidad TRANE en UI Jaén”

PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS

ÍNDICE

1. Objeto
2. Descripción de los trabajos y condiciones técnicas para su ejecución.
 - 2.1. Alcance de los trabajos
3. ANEXO:
 - MEDICIONES

1. Objeto:

El presente pliego tiene por objeto establecer las condiciones técnicas para la sustitución de un compresor en unidad de climatización de la Unidad Informativa de RTVE JAÉN, de la marca Trane. Se tramita por ello el presente pliego, para proceder a la sustitución del equipo anteriormente mencionado.

2. Descripción de los trabajos y condiciones técnicas para su ejecución

Se requiere la sustitución del compresor deteriorado, llevando a cabo las siguientes actuaciones:

- Recuperación de refrigerante según normativa
- Desmontaje de compresor averiado y retirada a a punto limpio con emisión de certificado de entrega
- Montaje de compresor nuevo
- Deshidratado por vacío
- Introducción de refrigerante
- Comprobación de funcionamiento.

Los trabajos se realizarán de acuerdo a la documentación técnica adjunta en el Anexo del presente Pliego.

Es responsabilidad del adjudicatario comprobar que se reúnen las condiciones necesarias para ejecutar los trabajos previstos.

La empresa adjudicataria será responsable de que el personal reúna los requisitos, formación, alta en S.S. así como la gestión de toda la documentación o la que se le pueda solicitar a través de la plataforma de Coordinación de Actividades Empresariales.

Los trabajadores que realicen los trabajos deberán de estar en posesión de los certificados que les habiliten y acrediten para poder realizar los mismos, si fuera necesario.

Cualquier intervención requerirá la delimitación del área de trabajo, sin posibilidad de acceso por personal de RTVE o personal ajeno a la empresa adjudicataria de los trabajos.

La empresa adjudicataria realizará los trabajos con la protección previa necesaria, siendo responsable del deterioro que se pueda producir en el interior y exterior del edificio como consecuencia de los trabajos.

En todo momento la producción de RTVE es prioritaria, y los trabajos se desarrollarán en horario diurno, habiéndose estimado que hasta un 10% de los trabajos sean realizados en horarios nocturnos y festivos sin coste adicional para RTVE.

El expediente incluye en su definición estudios y medidas específicas que describen de forma orientativa las especificaciones técnicas requeridas. En todos los casos se aceptan expresamente los productos EQUIVALENTES que sean debidamente justificados con la aportación de la documentación técnica necesaria para su verificación (estudios, fichas técnicas, medidas, etc.)

2.1. Alcance de los trabajos

Se procederá a sustituir el compresor de la unidad afectada, previo desmontaje y retirada del existente a punto limpio, montaje del nuevo compresor y comprobación del correcto funcionamiento, y entrega de certificado emitido por punto limpio

CERTIFICACIONES DE CONFORMIDAD:

La certificación de finalización de los trabajos se emitirá una vez acabados y comprobados los mismos. Deberá acompañarse, de forma inexcusable, del parte de trabajo correspondiente y la documentación.

DOCUMENTACIÓN FINAL DE TRABAJOS Protocolo de puesta en marcha del equipo con el valor de las magnitudes físicas (presiones, temperaturas, cargas adicionales, etc.).

ANEXO

MEDICIONES

Código	Nat	Ud	Resumen	Cantidad	CanPres
01	Capítulo		REPARACION UNIDAD TRANE CXCM020		1
01.01	Mano de obra		MANO DE OBRA		24,00
			Recuperación de refrigerante según normativa		
			Desmontaje de compresor averiado y retirada a punto limpio con emision de certificado de entrega		
			Montaje de compresor nuevo		
			Montaje de compresor nuevo		
			Deshidratado por vacío		
			Comprobación de funcionamiento		
01.02	Partida		FGR 2,5 M MANGUERA EQ SOLD		1,00
01.03	Partida		B11 CARGA NITROGENO/200		1,00
			botella nitrogeno seco 11 kg		
01.04	Partida		compresor DSH184A4ALD COM H SCROLL		1,00
			compresor Danfoss hermético tipo scroll aceite poe max corriente funcionamiento 36 A		
			conexiones soldadas		
01.05	Partida		GAS R410 A (incluidas tasas)		11,00
			11 kg gas r410 A incluidos impuestos.		
01.06	Partida		material necesario soldadura plata (varilla aporte, gas, oxígeno)		1,00
			materiales necesarios para soldadura bridas, pequeñas piezas laton/cobre, aislamiento tubería.		