

ADQUISICIÓN DE MATERIAL DE FERRETERÍA PARA EL TALLER DE TRANSFORMACIONES MECÁNICAS

PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS

Art.1º.- Objeto

El presente Pliego tiene como objeto establecer las condiciones técnicas para participar en el Concurso de **ADQUISICIÓN DE MATERIAL DE FERRETERÍA PARA EL TALLER DE TRANSFORMACIONES MECÁNICAS**.

Art.2º.- Información técnica

Los oferentes, incluirán **información técnica** suficiente, de las herramientas y elementos de ferretería, que permita una correcta evaluación de los mismos. Indicarán **marca y modelo de cada equipo ofertado**, adjuntando un catálogo del fabricante, que permita una correcta evaluación de los mismos, en sus aspectos mecánicos, eléctricos, electrónicos y ópticos.

Art.3º.- Composición del suministro

Los oferentes, en sus proposiciones técnicas, dentro del sobre de la oferta técnica, incluirán una **detallada relación de la composición del suministro, referenciada en ítems**, indicando marca y modelo de todos y cada uno de los equipos ofertados que irán cuantificados en cantidades (sin precios) y que tendrán sus equivalentes con idéntica referencia en la oferta económica.

Art.4º.- Calidad, soporte y existencias

Todos los materiales ofertados deberán ser **nuevos, no-descatalogados** y de **calidad profesional**, cumpliendo las características técnicas que se requieren en este documento. Deberán incluir los cables de alimentación, con clavija de red europea con toma de tierra. Así mismo, deberán tener el correspondiente soporte técnico post-venta.

Art.5º.- Características técnicas

Las características técnicas que deberán cumplir las herramientas y elementos de ferretería serán las que se especifican en el presente documento, así como las aportadas por el fabricante en sus informaciones técnicas. Podrá reclamarse igualmente el cumplimiento de cualquier otra característica técnica que haya sido incluida tanto en la descripción de la composición del suministro ofertado, como en la propia oferta.

Art.6º.- Pruebas y certificación

La recepción de herramientas y elementos de ferretería aislados consistirá en la comprobación de las características técnicas estipuladas en el presente documento, elevándose el Certificado correspondiente, momento en el que comenzará a computar el plazo de garantía del equipo suministrado.

Art.7º.- Suministro incorrecto

En el caso que los equipos suministrados no contemplen todas las características ofertadas, aunque sean operativos, o no funcionasen correctamente, el suministro se considerará incorrecto, no elevándose el certificado señalado en el **Art.6º.-** hasta que todos los equipos suministrados dispongan de las características ofertadas.

La Corporación RTVE se reserva el derecho a utilizar los equipos suministrados si lo creyese oportuno de acuerdo a sus necesidades.

Art.8º.- Retirada de equipos

El adjudicatario deberá retirar de los almacenes de TVE aquellos equipos que no funcionen correctamente, en un plazo de tiempo de 3 días desde la comunicación, de acuerdo al procedimiento que le indique el Centro Receptor. Los entregará de nuevo cuando todas las anomalías detectadas hayan sido corregidas, sin que esta consideración modifique los plazos de entrega establecidos.

Art.9º.- Documentación técnica

El adjudicatario entregará, **con cada herramienta eléctrica**, información técnica completa formada por:

- Manuales de **operación**, en inglés y otro traducido al castellano técnico, con una descripción detallada de todas las funciones operativas de la herramienta, empezando por las funciones básicas y acabando por las funciones más complejas.
- Manuales de **mantenimiento** en castellano o inglés con normas de funcionamiento, constitución de la herramienta, relación de componentes, etc.

En el supuesto que hubiera más de un equipo idéntico, no es necesario entregar los anteriores manuales por herramienta, sino al menos para dos herramientas.

En aquellos elementos en los que se haga mención expresa al tipo de documentación y cantidad, ésta prevalecerá sobre cualquier otra indicación que se realice en el resto del presente documento.

La falta de estos manuales o documentación se considerará suministro incompleto no elevándose el certificado correspondiente, hasta que no sean entregados dichos manuales.

La alusión a marcas y modelos concretos lo son a modo de referencia, y al objeto de ilustrar al oferente sobre las características y grado de calidad del material deseado, no presuponiendo en ningún caso preferencia de las marcas citadas sobre otras que pudieran ofrecer el grado solicitado de calidad equivalente. Es necesario y obligatorio en todo caso que el producto ofertado se adapte perfectamente a las necesidades y características solicitadas en el presente pliego técnico.

Desglose del expediente

Las **Especificaciones Técnicas** y la **Composición** del suministro a adquirir, mediante el presente documento, están desglosadas seguidamente:

DETALLE. – ADQUISICIÓN DE MATERIAL DE FERRETERÍA PARA EL TALLER DE TRANSFORMACIONES MECÁNICAS

La composición del suministro es la siguiente:

Grupo 1. HERRAMIENTAS:

1.1. Juego de accesorios para DREMEL 300, compuesto por 150 accesorios. A continuación, se describe una composición orientativa:

• Broca 150:	Cantidad: 1
• Mandril 401:	Cantidad: 1
• Mandril 402:	Cantidad: 1
• Mandril EZ speedClic SC 402:	Cantidad: 1
• Fresa de alta velocidad (191):	Cantidad: 1
• Punta de amolar de óxido de aluminio 4,8 mm (8153):	Cantidad: 1
• Punta de amolar de carburo de silicio 3,2 mm (83322):	Cantidad: 1
• Punta de amolar de carburo de silicio 4,8 mm 84922:	Cantidad: 1
• Disco amolador de óxido de aluminio (541):	Cantidad: 4
• Compuesto de pulido (421):	Cantidad: 1
• Disco de pulir 13 mm (414):	Cantidad: 10
• Disco de pulir 26 mm (429):	Cantidad: 6
• Punta de pulir 10 mm (422):	Cantidad: 2
• Cepillo de cerdas 13 mm (404)	Cantidad: 1
• Cepillo de acero al carbono 19 mm (428)	Cantidad: 1
• Disco de corte de 24 mm (409)	Cantidad: 36
• Disco de corte para trabajos duros de 24 mm (420):	Cantidad: 20
• Kit de unidades de disco para corte de metal SC546	Cantidad: 3
• Disco de lijar grano 180 (411):	Cantidad: 10
• Disco de lijar grano 240 ((413)	Cantidad: 10
• Banda de lijar y mandril 6,4 mm,13 mm grano 60 (437)	Cantidad: 1
• Banda de lijar 6,4mm grano 120 (438)	Cantidad: 10
• Banda de lijar y mandril 13mm grano 60 (407)	Cantidad: 1
• Banda de lijar 13mm grano 60 (408)	Cantidad: 8
• Banda de lijar 13mm grano 120 (432)	Cantidad: 10

Cantidad de juego de accesorios: 2 JUEGOS EN TOTAL

1.2. Multiherramienta BOSCH PMF 250 CES, o equivalente, con las siguientes características:

- Motor: 250W
- Sistema Autoclick
- Operaciones: Cortado, serrado, lijado, fresado, etc.
- Oscilaciones: 15000 – 20000 r.p.m.

Cantidad de multiherramientas: 2 MULTIHERRAMIENTAS EN TOTAL

1.3. Sierra caladora BOSCH GST 18V-125S, o equivalente, con las siguientes características:

- Carreras: 500 – 3500 r.p.m.
- Altura de carrera: 26 mm
- Tensión de la batería: 18 V
- Ángulo de inclinación: +45º / -45º
- Corte: Madera: 125 mm / Aluminio: 20 mm
- Selector de velocidad
- Cambio de hoja sin herramientas

Cantidad de sierras de calar: 1 SIERRA DE CALAR EN TOTAL

1.4. Compresor silencioso portátil DST STANLEY FATMAX 101/8 6 litros de depósito, o equivalente, con las siguientes características:

- Caudal de aire aspirado: 105 l/min
- Caudal de aire restituído: 78 l/min
- Presión máxima: 8 bar
- Número de cilindros: 1
- Conexiones de salida: 1
- Nivel sonoro: 53 dB(A)
- Potencia: 0.75 W

Cantidad de compresores portátil: 1 COMPRESOR PORTATIL

1.5. Juego de puntas de destornillador de 89 mm de largo con porta-puntas WERA KRAFTFORM KOMPAKT 60 KK. (17 piezas), o equivalente:

- Piezas de cambio rápido
- Mango multicomponente del porta-puntas manual
- Con sistema hexagonal anti-rodadura para evitar que la herramienta ruede

- Con organizador para almacenamiento y transporte

Cantidad de juego de puntas con mango: 2 JUEGOS DE PUNTAS

1.6. Juego combinado de carraca WERA ZYCLOP SPEED - ¼ MÉTRICO. (28 piezas) , o equivalente:

- Cabeza de carraca de giro libre con 5 fijaciones definidas.
- Llave de carraca con 72 dientes.
- Bajo ángulo de retorno de solo 5 grados.
- Casquillo de giro rápido para una alta velocidad de trabajo.
- Con organizador para almacenamiento y transporte

Cantidad de juego combinado: 1 JUEGO COMBINADO

1.7. Transportador de ángulos universal 360º tipo INSIZE 2372-360 (goniómetro) , o equivalente:

- Lectura sin paralaje para mayor precisión.
- Construcción en acero inoxidable, robusto y resistente a la corrosión.
- Escala de 0–360° para medición universal.
- Incluye lupa de aumento para facilitar la lectura.
- Graduación: 5'
- Precisión: ±5'

Cantidad de Transportador de ángulos: 1 TRANSPORTADOR DE ANGULOS

1.8. Broca escalonada HSS-Co con acanalado en espiral y afilado en cruz con 14 escalones (4 – 30 mm):

Cantidad de brocas escalonadas: 2 BROCAS ESCALONADAS

1.9. Juego de sierras de corona BI-METAL para cortes en aceros, aceros no aleados, aluminio, madera, plásticos, etc. Desde 19 hasta 68 mm de diámetro:

Cantidad de juegos de coronas: 1 JUEGO DE CORONAS

Grupo 2. ACCESORIOS DE TORNEADO:

2.1. Mangos portaherramientas para torneado exterior:

- | | |
|-------------------|-------------|
| 1. SCLCR-2020-K09 | Cantidad: 1 |
| 2. SDJCR-2020-K11 | Cantidad: 1 |
| 3. SVJCR-2020-K11 | Cantidad: 1 |

2.2. Mangos portaherramientas para torneado interior:

- | | |
|-----------------|-------------|
| 1. S20S-SCLCR09 | Cantidad: 1 |
| 2. S20S-SDUCR11 | Cantidad: 1 |

2.3. Plaquitas para torneado de todo tipo de materiales (P, M, K, N, S, H)

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| 1. CCGT-09T304-F-ZAL | Cantidad: 10 (IZAR) |
| 2. CCGT-09T304-E-ZNF | Cantidad: 10 (IZAR) |
| 3. DCGT-11T302-F-ZAL | Cantidad: 10 (IZAR) |
| 4. DCGT-11T302-E-ZNF | Cantidad: 10 (IZAR) |
| 5. VCGT-1100302-F-ZAL | Cantidad: 10 (IZAR) |
| 6. VCGT-110302-F-ZAL | Cantidad: 10 (IZAR) |

2.4. Juego de 4 garras blandas para plato de torno TDG de 1600 mm de diámetro TDG-21:

Cantidad de garras blandas: 1 JUEGO DE GARRAS BLANDAS

Grupo 3. TORNILLERÍA:

3.1. Tornillos tipo SPAX con cabeza plana con huella en cruz tipo Z y rosca completa. Cincados en blanco:

- | | |
|----------------|----------------|
| 1. Ø 3,0 x 16 | Cantidad: 1000 |
| 2. Ø 3,0 x 25 | Cantidad: 1000 |
| 3. Ø 3,5 x 25 | Cantidad: 1000 |
| 4. Ø 4,0 x 25 | Cantidad: 1000 |
| 5. Ø 4,0 x 40 | Cantidad: 500 |
| 6. Ø 4,0 x 60 | Cantidad: 200 |
| 7. Ø 4,0 x 70 | Cantidad: 200 |
| 8. Ø 4,5 x 25 | Cantidad: 500 |
| 9. Ø 4,5 x 40 | Cantidad: 500 |
| 10. Ø 5,0 x 25 | Cantidad: 200 |

3.2. Tornillos para pladur-chapa con impronta PH2 fosfatados.

1. Ø 3,5 x 25	Cantidad: 500
2. Ø 3,5 x 45	Cantidad: 500

3.3. Espárragos roscados Allen DIN 913 con punta plana. Cincados en negro:

1. M-3 x 6	Cantidad: 500
2. M-3 x 10	Cantidad: 500
3. M-3 x 16	Cantidad: 200
4. M-4 x 8	Cantidad: 500
5. M-4 x 16	Cantidad: 500
6. M-5 x 10	Cantidad: 1000
7. M-5 x 16	Cantidad: 1000
8. M-6 x 10	Cantidad: 200

3.4. Espárragos roscados Allen DIN 914 con punta cónica. Cincados en negro:

1. M-3 x 8	Cantidad: 500
2. M-3 x 12	Cantidad: 500
3. M-4 x 10	Cantidad: 500
4. M-4 x 12	Cantidad: 500
5. M-5 x 8	Cantidad: 500
6. M-5 x 20	Cantidad: 250
7. M-6 x 20	Cantidad: 500

3.5. Tornillos rosca-chapa DIN 7981- cabeza alomada, impronta PH. Cincados en blanco:

1. Ø 2,9 x 16	Cantidad: 500
2. Ø 3,5 x 16	Cantidad: 500
3. Ø 4,2 x 16	Cantidad: 500
4. Ø 4,2 x 32	Cantidad: 250
5. Ø 4,2 x 50	Cantidad: 250
6. Ø 4,8 x 16	Cantidad: 500

3.6. Tornillos rosca-chapa DIN 7981- cabeza alomada, impronta PH. Cincados en negro:

1. Ø 2,9 x 16	Cantidad: 200
2. Ø 3,5 x 13	Cantidad: 200

- | | |
|---------------|---------------|
| 3. Ø 3,5 x 19 | Cantidad: 200 |
| 4. Ø 4,2 x 13 | Cantidad: 200 |
| 5. Ø 4,8 x 22 | Cantidad: 200 |

3.7. Tornillos auto-taladrantes (punta broca) DIN 7504N-cabeza alomada, impronta PH. Cincados en blanco:

- | | |
|---------------|----------------|
| 1. Ø 3,5 x 19 | Cantidad: 1000 |
| 2. Ø 4,2 x 25 | Cantidad: 1000 |

3.8. Tornillos de M-3 DIN 965-Cabeza avellanada, impronta PH. Acabado Níquel:

- | | |
|-------------|----------------|
| 1. M-3 x 6 | Cantidad: 1000 |
| 2. M-3 x 30 | Cantidad: 1000 |

3.9. Tuercas Remache

1. Tuerca remache lisa de cabeza ancha y fondo abierto de M-8, 10,9 de diámetro x 16,5.

Cantidad: 100 unidades

3.10. Muelle de acero con las siguientes características:

- Diámetro exterior: 6 mm
- Hilo: 0,6 mm
- Longitud: 30 mm
- Diámetro interior: 4,8 mm
- Número de Espiras: 13

Cantidad de muelles: 10

3.11. Tuercas hexagonales rebajadas según Norma DIN 439. Cincadas en blanco.

- | | |
|--|---------------|
| 1. Tuerca Hexagonal rebajada de M-8 x 125. | Cantidad: 100 |
| 2. Tuerca hexagonal rebajada de M-6 x 100. | Cantidad: 100 |

3.12. Imanes de neodimio de disco niquelados

- | | |
|-------------------------------------|--------------|
| 1. Imán redondo de Ø 10 x 3 mm N42. | Cantidad: 30 |
| 2. Imán redondo de Ø 8 x 3 mm N45. | Cantidad: 30 |

3. Imán redondo de Ø 6 x 3 mm N45. Cantidad: 30

3.13. Tornillos para uniones de plásticos con impronta TORX, de características similares a los tornillos REMFORM II HS de la marca CELO

1. Ø 3 x 10 cabeza alomada y cincados en blanco.	Cantidad: 100
2. Ø 3,5 x 16 cabeza alomada y cincados en blanco.	Cantidad: 100
3. Ø 4 x 16 cabeza alomada y cincados en blanco.	Cantidad: 100
4. Ø 3 x 12 cabeza avellanada y cincados en blanco	Cantidad: 100
5. Ø 4 x 16 cabeza avellanada y cincados en blanco	Cantidad: 100

3.14. Kit para la instalación de insertos roscados mediante calor en termoplásticos. El kit estaría compuesto por:

- 130 insertos de latón de M-2, M-3, M-4, M-5, M-6 y M-8
- Soldador para la introducción de insertos con una potencia de 60W, y temperatura ajustable de entre 220º a 450º

A modo de referencia se sugiere el Kit de PRECIVA de insertos roscados + soldador.

Kit de insertos roscados + soldador: Cantidad: 1

Grupo 4. DIVERSOS

4.1. Gel líquido para limpieza de manos con microesferas limpiadoras para la eliminación de la suciedad incrustada en la piel. Jabón ESKU de la marca "KALON", o equivalente:

Envase de 4 litros: 4 ENVASES DE 4 LITROS

4.2. Pintura en Spray en botes de al menos 400 ml

1. Galvanizado en frío	10 botes de Spray
2. Negro mate RAL 9005	12 botes de Spray
3. Rojo mate RAL 3005	6 botes de Spray
4. Azul mate RAL 5001	6 botes en spray

4.3. Flexómetro de bolsillo tipo TYLON STANLEY de 3 metros de longitud:

- Longitud de la cinta: 3 metros.
- Ancho de cinta: 13mm

- Recubrimiento de la cinta resistente a la abrasión.
- Precisión clase II: error de +/- 0,5 mm de tolerancia a 1 m
- gancho para mediciones interiores y exteriores precisas, moviéndose hacia delante y hacia atrás a lo largo de los remaches de fijación para tener en cuenta el grosor del gancho.
- carcasa de goma sobremoldeada, duradera y mejorada
- clip para cinturón

Cantidad de flexómetros: 6 FLEXOMETROS

4.4. Pantalón de algodón multi-bolsillos gris Velilla Ref. 103012 S, o equivalente, Color gris 08:

- Pantalón de algodón multibolsillos de corte slim fit.
- Cierre central con cremallera y botón.
- Refuerzo de tejido trasero.
- Pliegues en rodillas para mayor confort y libertad de movimiento.
- Cinturilla lateral elástica y cinturilla trasera más alta para mejor ajuste.
- Triple costura de seguridad para mayor resistencia en uso intensivo.
- Ocho bolsillos.

Cantidad de pantalones multibolsillo: 2 PANTALONES TALLA L

4.5. Pantalón bermuda multi-bolsillos bicolor colores 08/00 (gris-negro) Velilla Ref. 103021B:

- Bermudas bicolor multibolsillos.
- Cierre central mediante cremallera y botón.
- Cinturilla elástica para un mejor ajuste.
- Refuerzo de tejido en la zona trasera.
- Doble costura de seguridad.
- Dos bolsillos franceses delanteros
- Dos bolsillos de fuelle con doble fuelle central, tapeta, cierre de velcro y tiradores.
- Dos bolsillos traseros de parche con tapeta y velcro.

Cantidad de pantalones bermudas: 2 PANTALONES TALLA 46